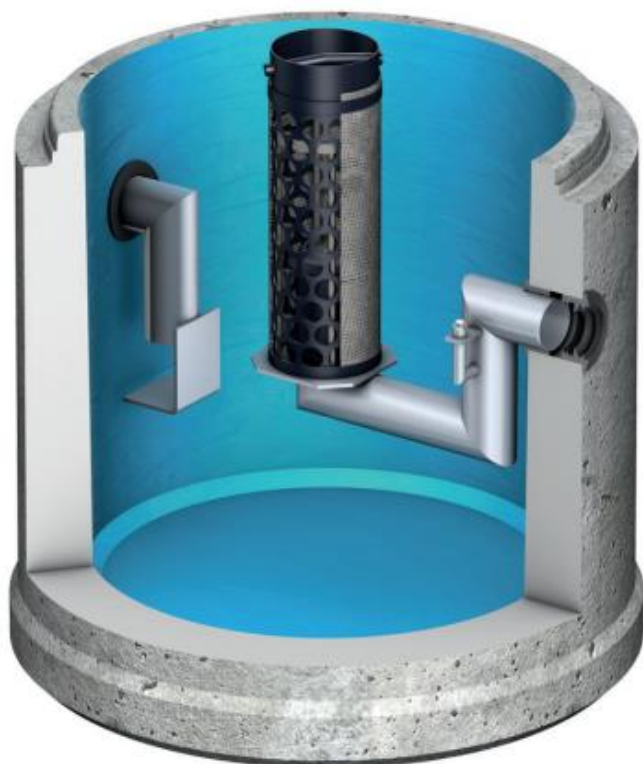


ACO Oleopator C NS6 ST 600, conf. SR EN 858



Design monolit, din beton armat, cu trapă de namol integrată

Acces facil pentru mentenanță din exteriorul cuvei la elementul de coalescență, cu racord de prelevare probe preinstalat, închidere automată, plutitor calibrat pentru densitate până la 0,90 g/cm³

Elementul de coalescență poate fi scos pentru curățare din exterior fără golirea separatorului

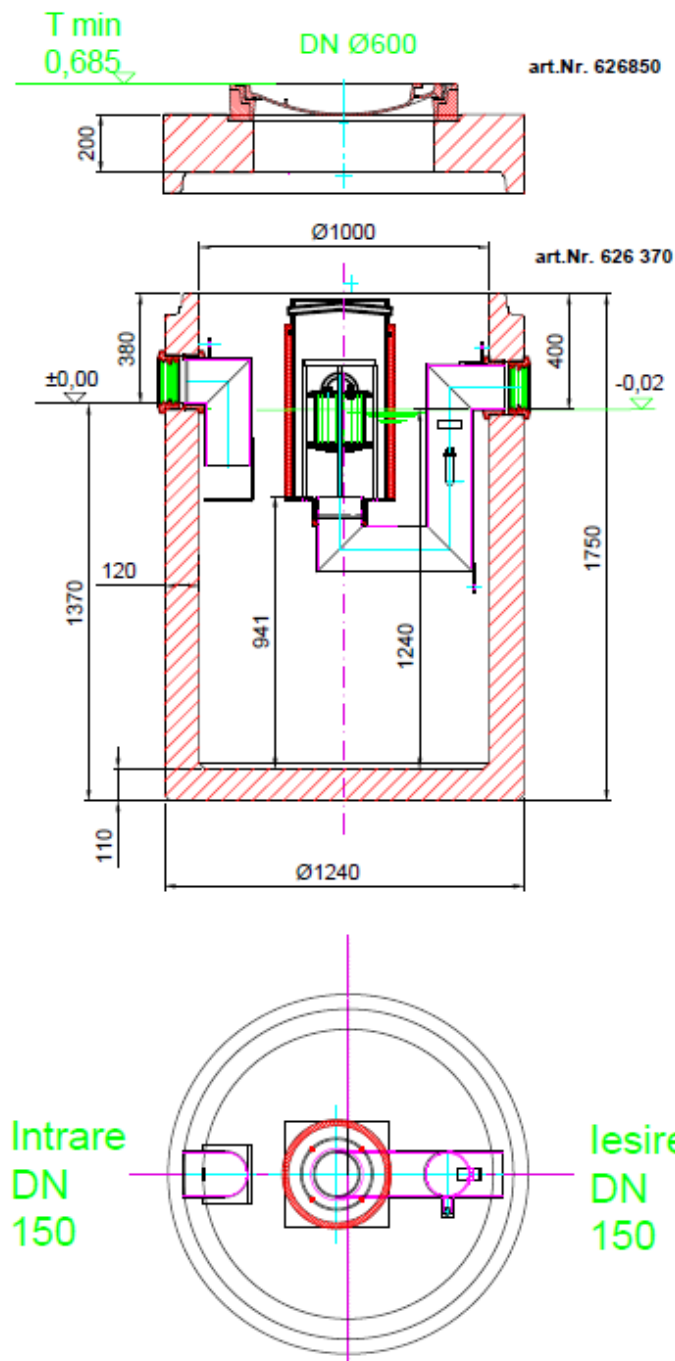
Conector integrat pentru dispozitivul de prelevare probe

Instalație interioară din PEHD

Declarație de performanță disponibilă

Furnizorul va prezenta:

- declarația de performanță pentru echipamentele furnizate
- rapoarte de testare emise de terță parte în care să se menționeze debitul nominal și cantitatea de ulei introdusă în separator la testare conform SR EN858 și nivelul de hidrocarburi măsurat la ieșire
- certificat de garanție 5 ani



Caracteristici tehnice

Separator de hidrocarburi

Testat hidraulic cu până la 36 litri de ulei în efluent

Rapoarte de testare disponibile conform SR EN 858-1 pentru o concentrație de ulei măsurată în efluent de maxim 5 mg/l

Fără încastrare în beton la instalare

Include garnitură de cauciuc pentru conectarea etanșă a capacului

Interior acoperit cu vopsea epoxidică protectoare

Debit nominal: 6 l/s

Cantitate ulei utilizată la testare: 36 litri

Racorduri intrare/ieșire DN160, echipate cu garnituri de etanșare din EPDM

Capacitate trapă namol: 600 litri

Capacitate depozitare lichide ușoare: 160 litri

Capacitate totală: 970 litri

Greutate cuvă: 2078 kg

Înălțime cuvă, H1+Tcuvă: $1370 + 380 = 1750$ mm

Diametru interior: $D1 = 1000$ mm

Diametru exterior: $D2 = 1240$ mm

Compatibil cu capac de acces tip 1 DN600, clasă de sarcini D400, 715 kg

Cota maximă de montaj: $T_{max} = 3380$ mm