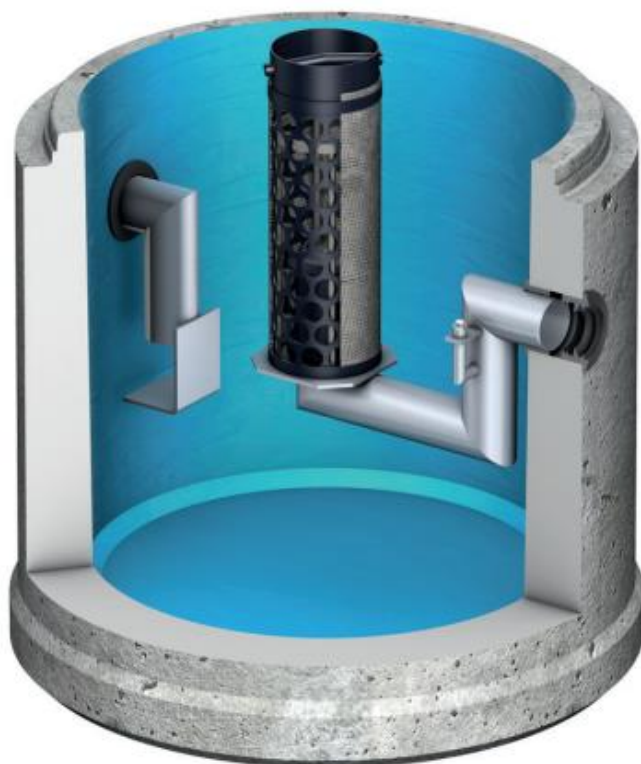


## ACO Oleopator C NS50 ST 5000, conf. SR EN 858



Design monolit, din beton armat, cu trapă de namol integrată

Acces facil pentru mentenanță din exteriorul cuvei la elementul de coalescență, cu racord de prelevare probe preinstalat, închidere automată, plutitor calibrat pentru densitate până la 0,90 g/cm<sup>3</sup>

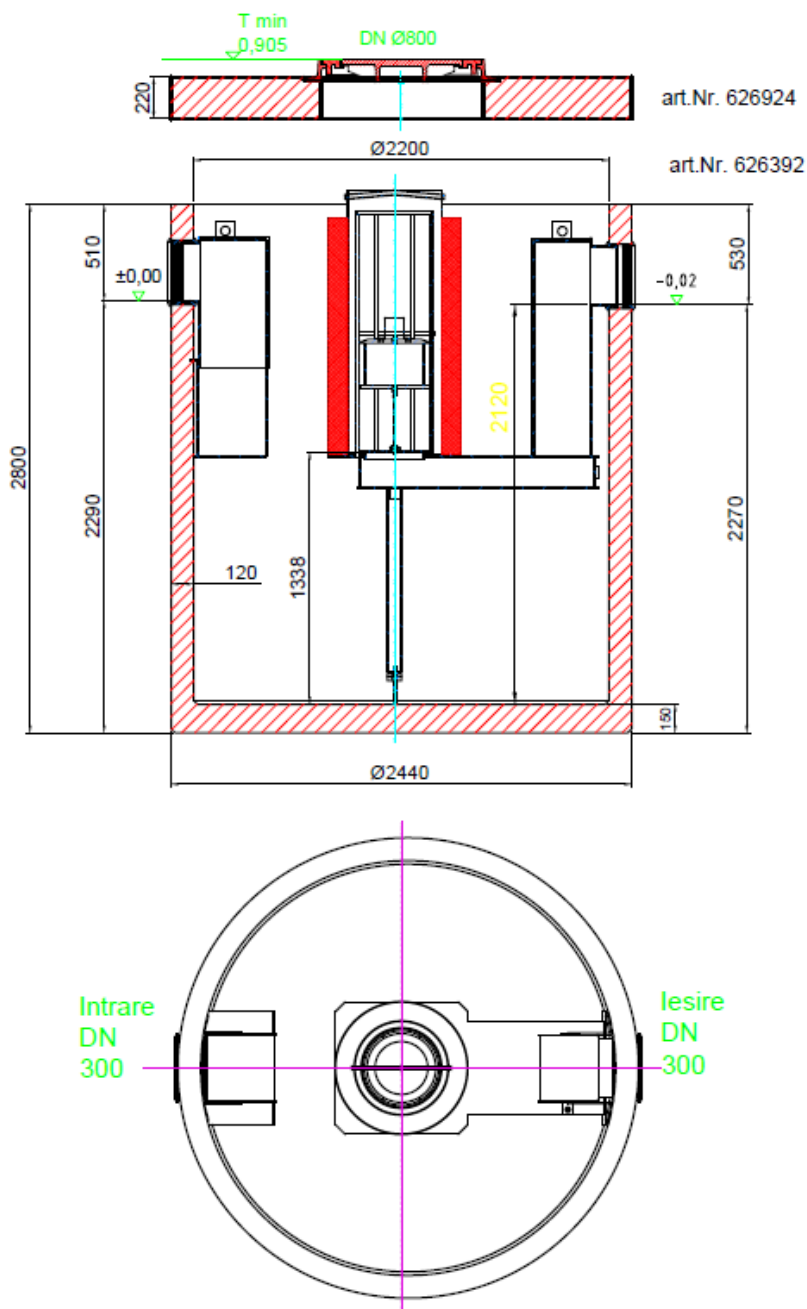
Elementul de coalescență poate fi scos pentru curățare din exterior fără golirea separatorului

Instalație interioară din PEHD

Declarație de performanță disponibilă

Furnizorul va prezenta:

- declarația de performanță pentru echipamentele furnizate
- rapoarte de testare emise de terță parte în care să se menționeze debitul nominal și cantitatea de ulei introdusă în separator la testare conform SR EN858 și nivelul de hidrocarburi măsurat la ieșire
- certificat de garanție 5 ani



## Caracteristici tehnice

### Separator de hidrocarburi

Testat hidraulic cu până la 300 litri de ulei în efluent

Rapoarte de testare disponibile conform SR EN 858-1 pentru o concentrație de ulei măsurată în efluent de maxim 5 mg/l

Fără încastrare în beton la instalare

Include garnitură de cauciuc pentru conectarea etanșă a capacului

Interior acoperit cu vopsea epoxidică protectoare

Debit nominal: 50 l/s

Cantitate ulei utilizată la testare: 300 litri

Racorduri intrare/ieșire DN300, echipate cu garnituri de etanșare din EPDM

Capacitate trapă namol: 5000 litri

Capacitate depozitare lichide ușoare: 1350 litri

Capacitate totală: 8059 litri

Greutate cuvă: 7650 kg

Înălțime cuvă, H1+Tcuvă:  $2290 + 510 = 2600$  mm

Diametru interior: D1 = 2200 mm

Diametru exterior: D2 = 2440 mm

Compatibil cu capac de acces tip 1 DN800, clasă de sarcini D400, 2200 kg

Cota maximă de montaj: T<sub>max</sub> = 3510 mm