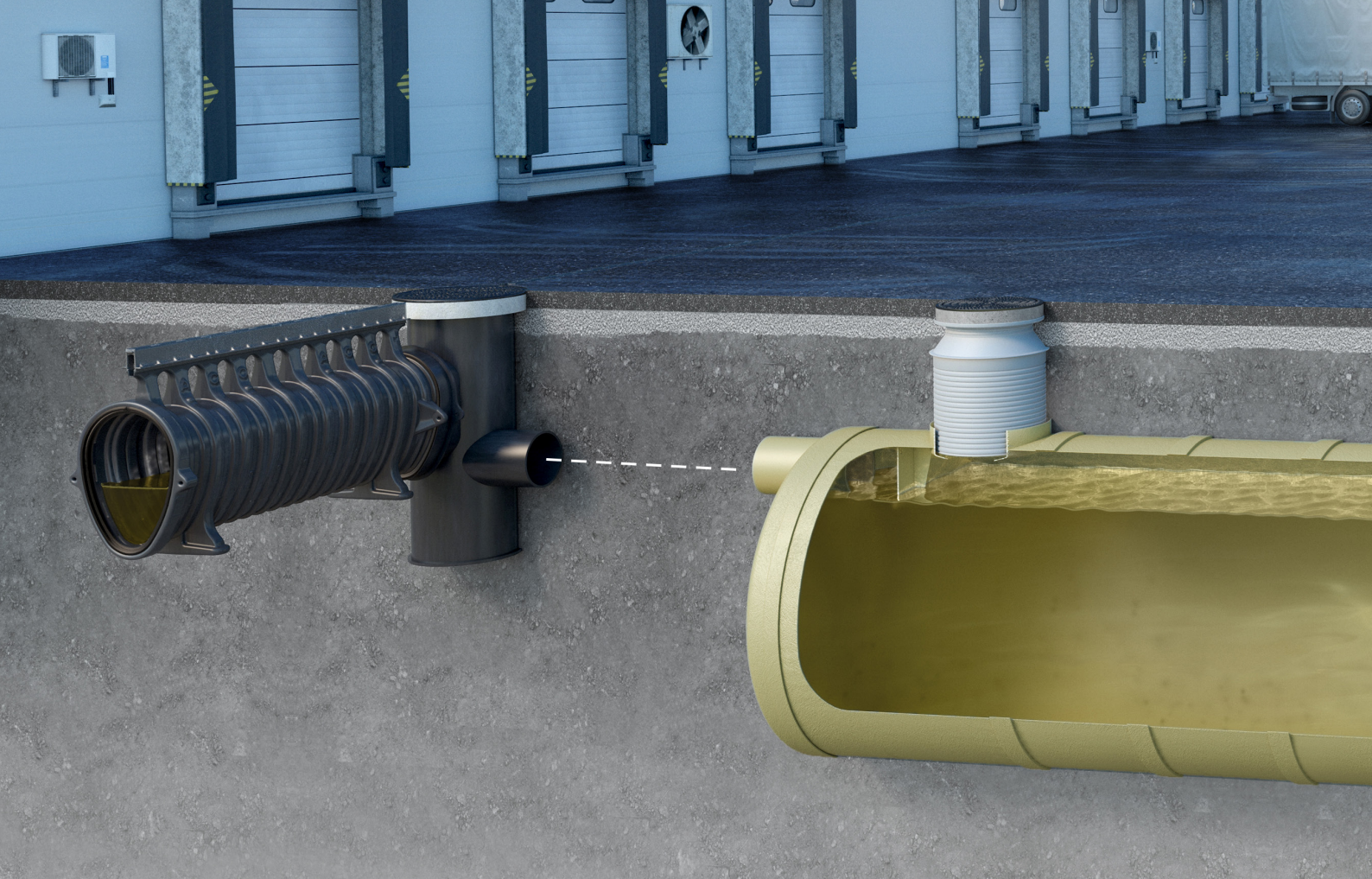




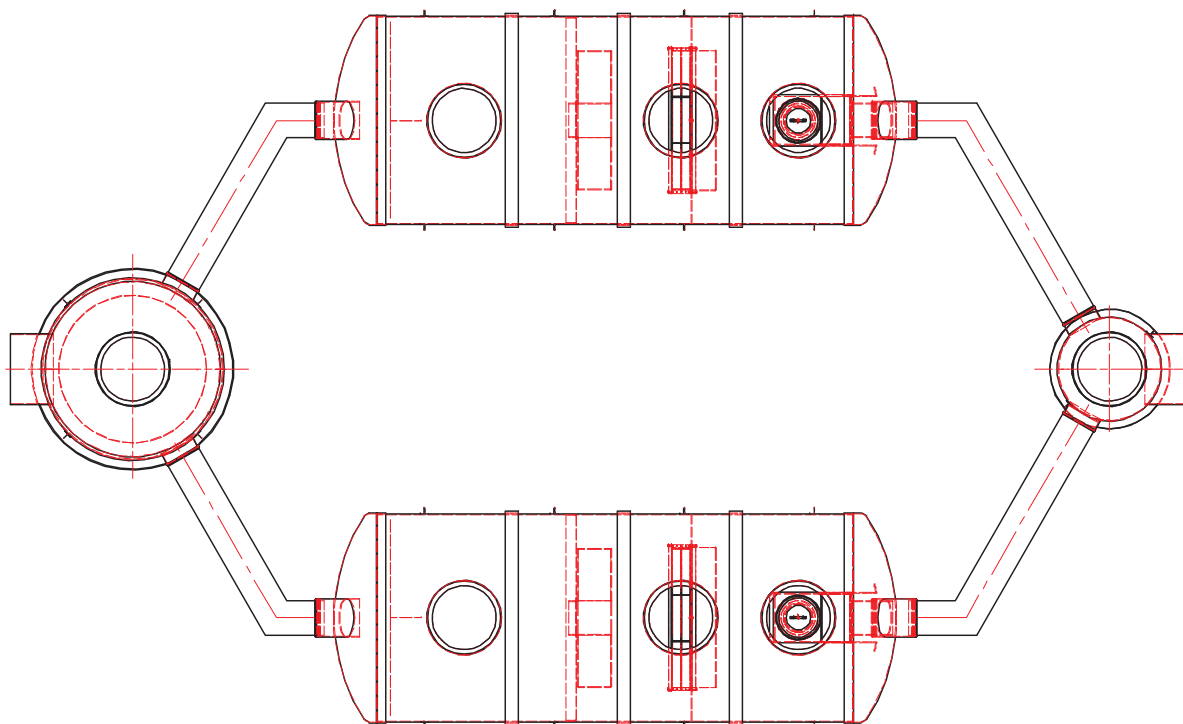
Separatoare de lichide uşoare
ACO Oleopator G-H NS>100





Exemplu de aplicație ACO - preepurarea unui debit nominal de 150 l/s utilizând două soluții de separare a hidrocarburilor

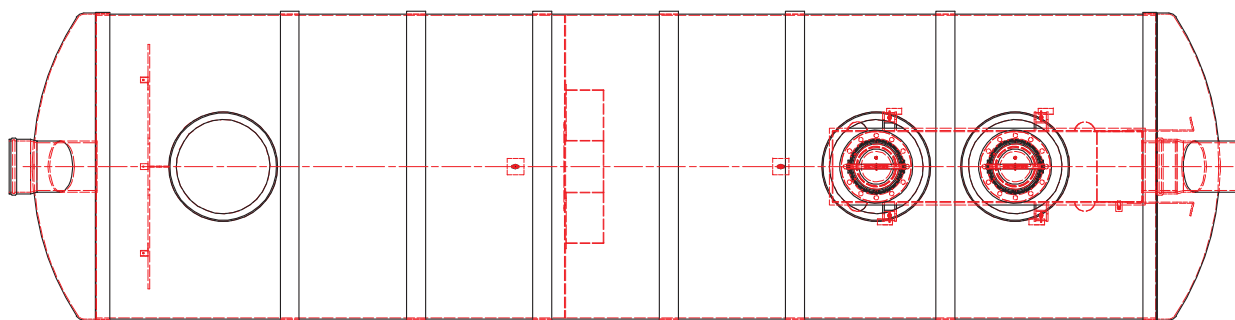
1. Soluția standard - două separatoare Oleopator G-H 80, cu parametrii de calcul obținuți prin testare în condiții reale





2. Soluție de separare dimensionată prin extrapolare

Un singur Oleopator G-H 150, dimensionat prin extrapolarea valorilor parametrilor, obținuți din testarea debitelor nominale, între 3 și 100 l/s,



Pentru mai multe informații tehnice, va rugăm contactați departamentul tehnic ACO la tehnice@aco.ro

Separatoare de lichide ușoare pentru debite mari - Oleopators G-H

Separatoarele de hidrocarburi, ACO Oleopator G-H, pentru debite mari reprezintă un concept nou, care îndepartează nămolul și hidrocarburile din apele pluviale colectate de pe suprafețe foarte mari.

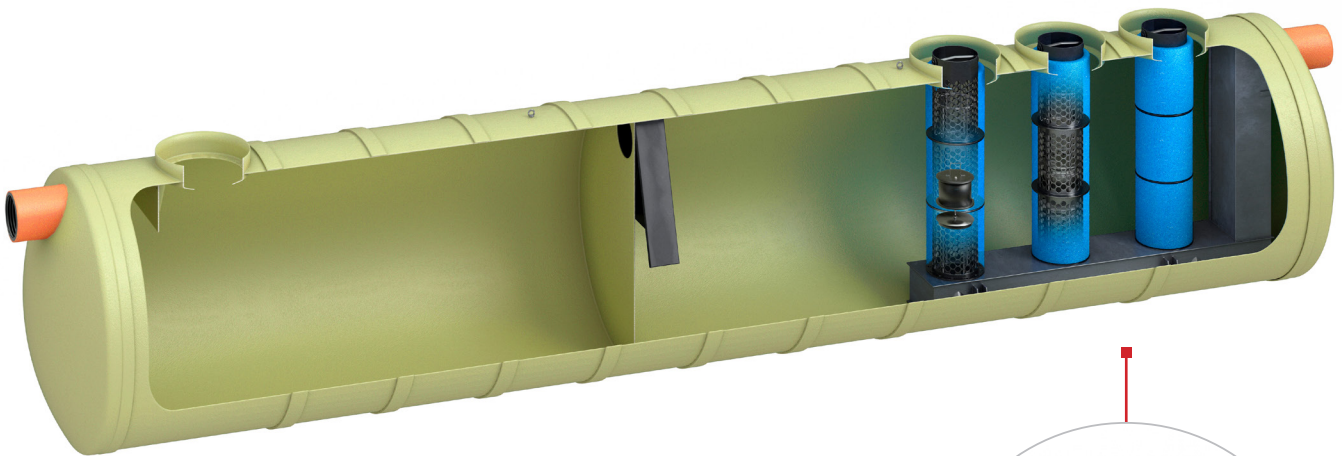
Debitul nominal și volumul trapei de nămol sunt date de cerințele aplicațiilor individuale. Gama ACO a separatoarelor de hidrocarburi pentru debite mari cu trapă de nămol integrată, cuprinde soluții pentru debite

nominale de 150, 200 și 250 l/s într-un singură cuvă. Debitul nominal de 300 l/s este soluționat cu o configurație compusă din două cuve, una pentru cu trapa de nămol și a doua pentru instalația de separare.

Valorile parametrilor critici, pentru asigurarea eficienței instalației de separare, au fost extrapolate pe baza rezultatelor obținute din testarea debitelor nominale ale gamei ACO Oleopator. Astfel, rezultatele testelor emise de

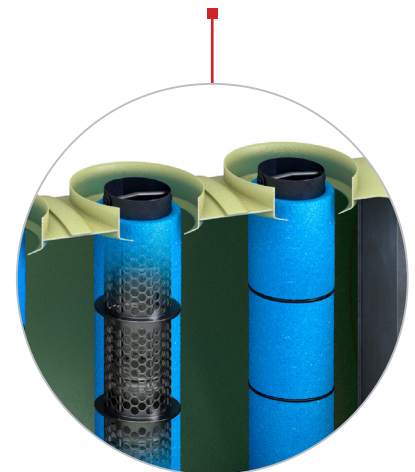
institutul LGA Germania pentru 11 debite nominale, între 3 și 100 l/s, au fost utilizate pentru stabilirea volumelor și dimensiunilor elementelor de coalescență necesare pentru separatoarele ACO cu debite mai mari de 100 l/s.

Această nouă soluție utilizează elemente de coalescență multiple și o trapă de nămol integrată într-un singur rezervor lung, orizontal, fabricat din plastic armat cu fibră de sticlă, cu dimensiuni optime pentru transport.



Noile elemente de coalescență sunt fabricate din trei segmente modulare de spumă poliuretanică pentru a asigura eficiența separării hidrocarburilor. Fiecare element poliuretanic este atașat de un suport din polietilenă pentru a asigura accesul facil și curățarea sau, dacă este cazul, înlocuirea rapidă.

*Mentenanța instalațiilor de separare trebuie făcută cel puțin odată la 6 luni conform SR EN 858-2



Aplicații tipice:



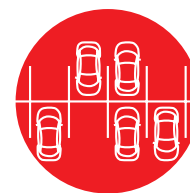
AUTOSTRĂZI



PLATFORME
LOGISTICE



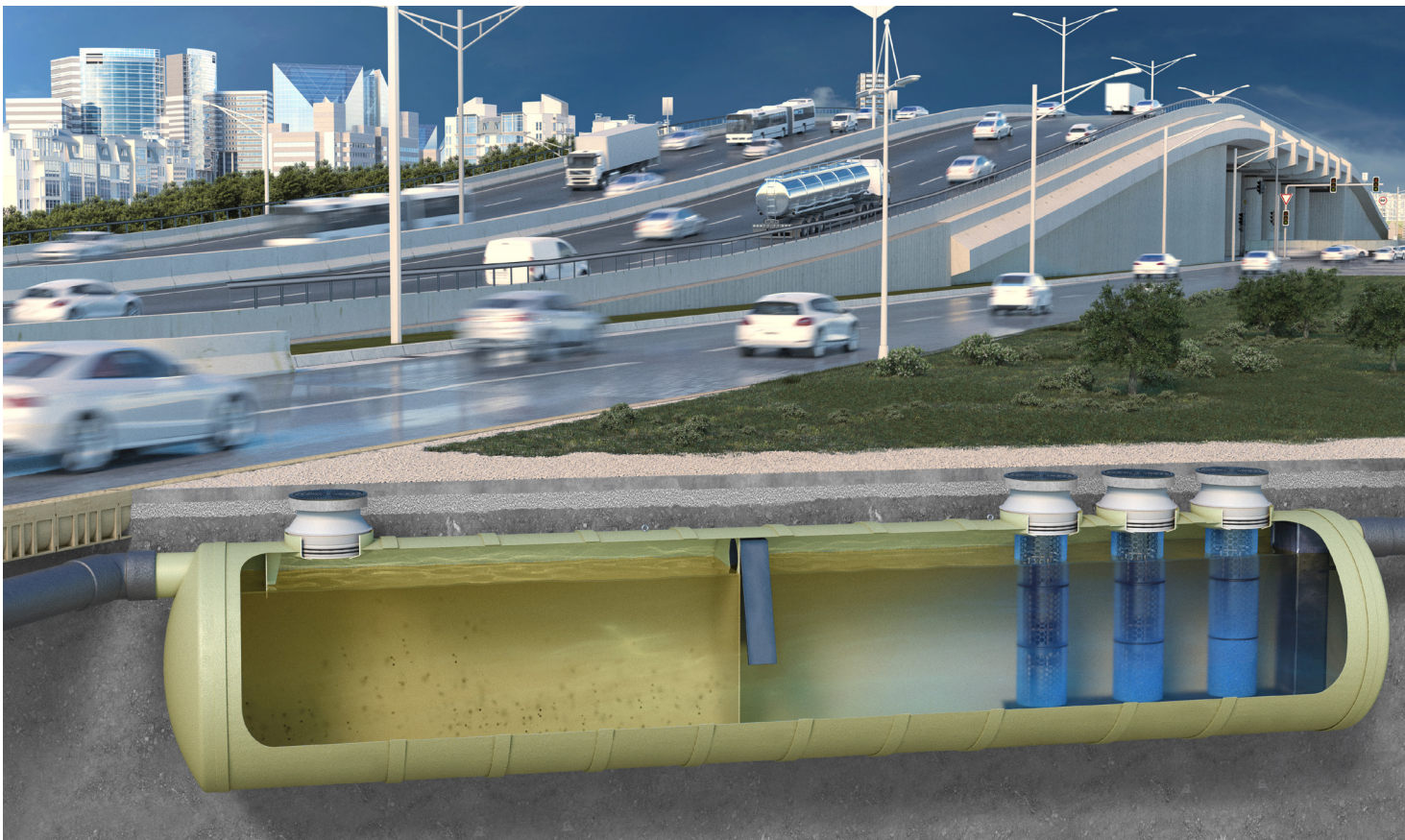
AEROPORTURI

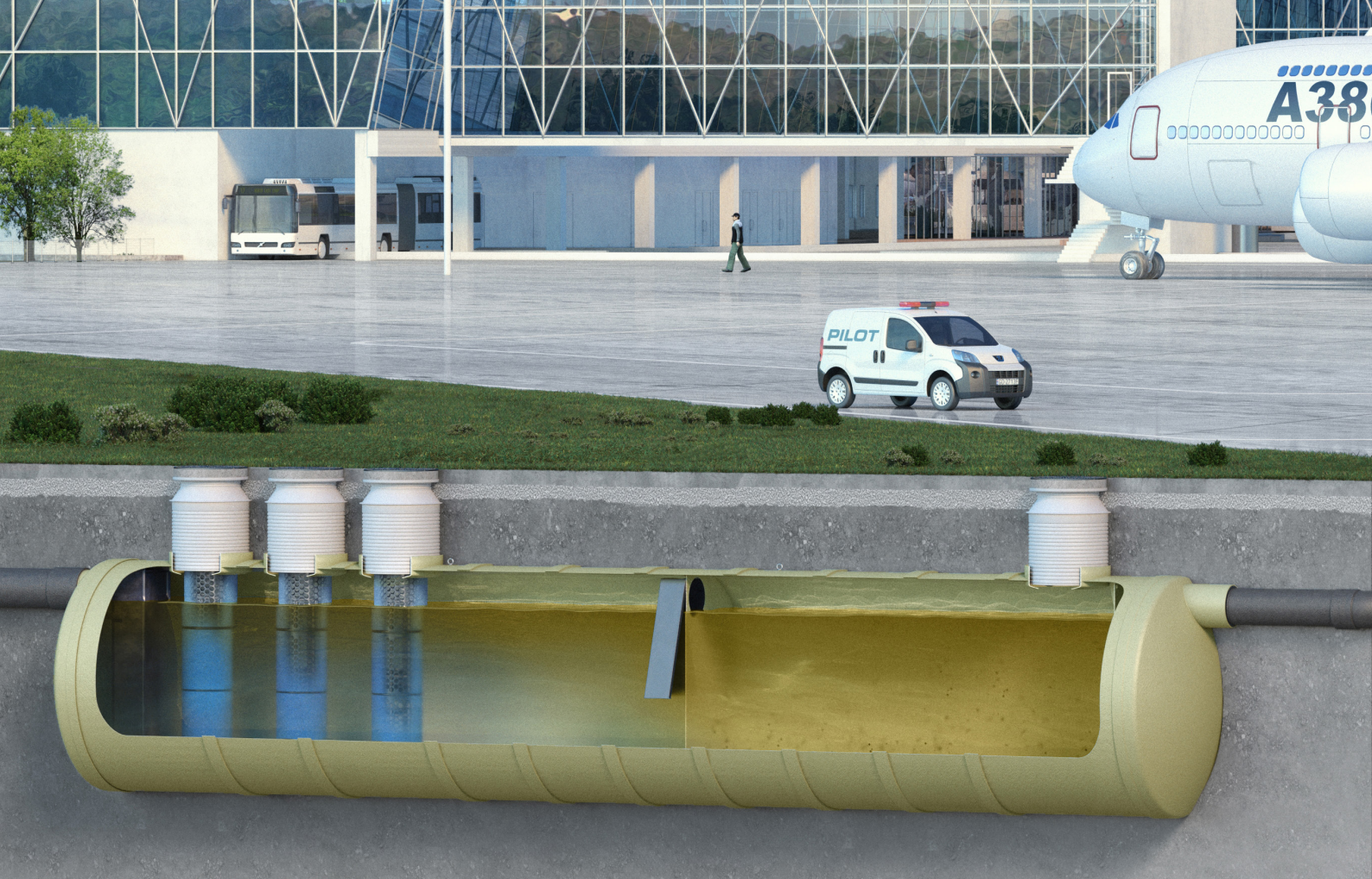


PARCĂRI EXTINSE

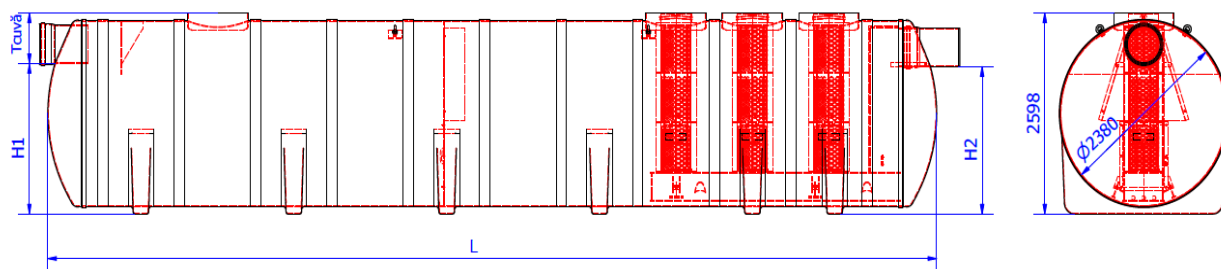
Avantaje produs

- Dimensionare pentru debite nominale mai mari de 100 l/s, prin extrapolarea valorilor obținute la testarea debitelor nominale de până la 100 l/s. Rapoartele de testare emise de către institutul independent de testare LGA sunt disponibile la cerere
- Noi elemente de coalescență proiectate pentru capacele DN600
- Elementele de coalescență au o poziție accesibilă pentru o curățare ușoară de la suprafață
- Elementele de coalescență din spumă poliuretanică sunt împărțite în trei segmente pentru mentenanță și întreținere rapidă
- Accesibilitate garantată pentru manipularea, inspecția și curățarea elementelor de coalescență, suportilor acestora și a plutitoarelor, fără a goli separatorul de apă
- Trapă de namol integrată (cu excepția celor cu NS 300 l/s)
- Poate fi integrat ușor un dispozitiv de prelevare a probelor
- Sistem de alarmă la preaplin/nivel nămol/nivel hidrocarburi - opțional
- Acces pentru întreținere între trapa de nămol și instalația de separare





Separatoare de lichide ușoare cu debit nominal >100l/s



Numărul elementelor de coalescență
depinde de debitul nominal:

- NS 150 - 2 elemente de coalescență
- NS 200 - 3 elemente de coalescență
- NS 250 - 4 elemente de coalescență
- NS 300 - 5 elemente de coalescență



Descriere	Dimensiuni nominale NS	Intrare/leșire DN/OD	Capacități				Greutate cuvă [kg]	Cod
			Capacitate trapă nămol [l]	Capacitate depozitare lichide ușoare [l]	Capacitate totală [l]			
			[l/s]	[mm]	[l]	[l]		
Oleopator G-H NS 150/15000	NS 150	400	15000	5137	34158	2550	12895.01L	
Oleopator G-H NS 200/20000	NS 200	500	20000	7118	47149	3100	12896.01L	
Oleopator G-H NS 250/25000	NS 250	500	25000	8433	61106	3900	12897.01L	
Oleopator G-H NS 300/0	NS 300	500	0	13545	46482	3450	12898.01L	
Trapă de nămol pentru NS300	-	500	30000	-	30000	2100	12899.01L	

Dimensiuni nominale NS	Cod	Dimensiuni					Chingi *	Număr capace cu înălțător	
[l/s]		H1 [mm]	H2 [mm]	ØD2 [mm]	T cuvă [mm]	L [mm]	[buc]	[DN 600]	[DN 800]
150	12895.01L	2030	1990	2400	568	9375	8	3	0
200	12896.01L	1943	1903	2400	655	12793	11	4	0
250	12897.01L	2111	2071	2600	677	13684	12	5	0
300	12898.01L	1909	1889	2400	689	13100	12	6	0
-	12899.01L	1929	1909	2400	669	8849	7	1	0

Extrapolarea dimensionării și standardul SR EN 858

Din cauza lipsei tehnologiilor de testare de pe piață, sunt imposibil de determinat eficiența separării, debitul nominal și clasa separatoarelor de hidrocarburi mai mari de 100 l/s în conformitate cu paragrafului 6.5.6 al standardului SR EN858. Prin urmare, nu este posibilă simularea condițiilor de operare descrise în standard într-un mediu de laborator.

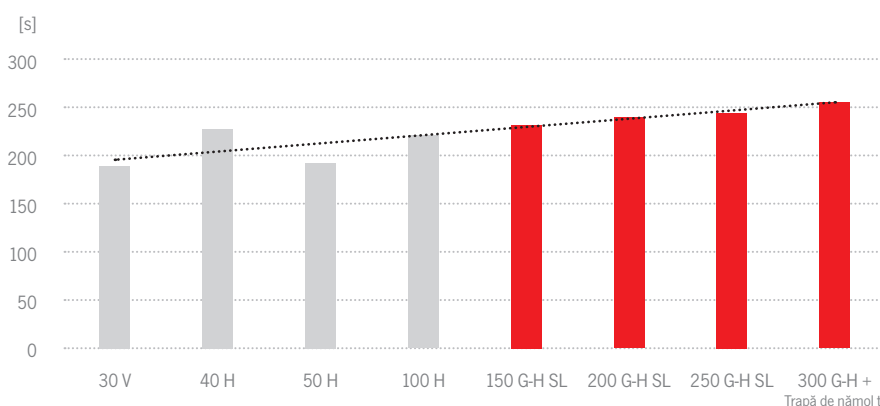
Astfel, pentru debite nominale mai mari de 100 l/s, este necesară extrapolarea valorilor obținute prin testarea debitelor nominale de până la 100l/s.

- **Extrapolarea este bazată pe valorile obținute în rapoartele de testare emise de institutul LGA - Germania**
- **Testele luate în considerare includ atât separatoare cu cuve orizontale, cât și separatoare cu cuve verticale**
- **Au fost determinați cei mai importanți parametri de interpolare:**

Timpul de retenție

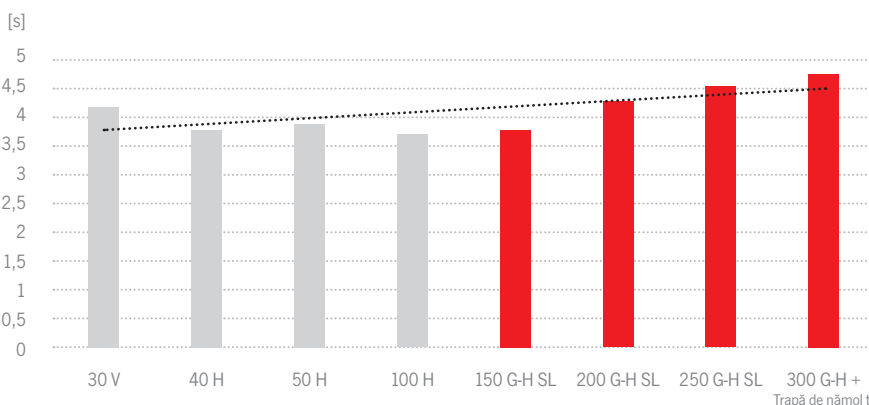
[s]

Timpul măsurat de la momentul intrării apei uzate în separator până la momentul în care apa epurată iese din separator. Această durată trebuie să fie cât mai mare, pentru a permite particulelor de hidrocarburi să se ridice la suprafață.



Timpul de curgere prin elementul de coalescență

Durata de timp în care apa uzată se află în contact cu elementul de coalescență. Această durată trebuie să fie cât mai mare, pentru a permite particulelor de hidrocarburi aflate în suspensie să se unească între ele.



Viteza apei la suprafață

Viteza cu care apa și substanțele poluante se deplasează prin cuva separatorului. Această viteză trebuie să fie cât mai mică pentru a permite particulelor de hidrocarburi să se ridice la suprafață.

